

Schweißzertifikat

SA-SLM-1090-2.00090.E.2015.005

in Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1
zum Schweißen von Stahltragwerken nach DIN EN 1090-2

Hersteller	Anlagentechnik Aschersleben GmbH & Co.KG	
	Ernst- Schiess- Straße 12 06449 Aschersleben DEUTSCHLAND	
Technische Spezifikation	EN 1090-2:2018	
Ausführungs-klasse	EXC4 nach EN 1090-2	
Schweißprozess(e) <small>(Referenznummer nach DIN EN ISO 4063)</small>	111 - Lichtbogenhandschweißen 121 - Unterpulverschweißen mit Massivdrahtelektrode 135 - MAG-Schweißen mit Massivdrahtelektrode 141 - Wolfram-Inertgas-Schweißen	
Werkstoffgruppe	1.2, 3.1 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2 (2018), Tabelle 2 und 3 8 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2 (2018), Tabelle 4	
Verantwortliche Schweißaufsichtsperson <small>(Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum)</small>	Lothar Schulze, EWE	geb. am: 14.11.1954
Vertreter <small>(Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum)</small>	Karsten Matthes, IWS	geb. am: 15.07.1985
Bestätigung	Auf Grundlage der Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikation wurden alle Anforderungen an das Schweißen erfüllt.	
Gültigkeitsbeginn	17.01.2021	
Gültigkeitsdauer	16.01.2024	
Bemerkungen	siehe Rückseite	
Ausstellungsort/-datum	Barleben, 21.01.2021 Schasse/AH	 Dr.-Ing. Schasse Leiter der Prüfstelle

